Wapno hydratyzowane

EN 459 CL 90-S
Wapno budowlane hydratyzowane „BIAŁE"
Nr ref: PL21K185

Data: Kwiecień 2026

Opis produktu
Wapno hydratyzowane to materiał wiążący powietrzny, którego głównym składnikiem jest wodorotlenek wapnia $Ca(OH)_2$ otrzymywany w wyniku kontrolowanego gaszenia wapna palonego. Wytwarzany jest w postaci suchego proszku.

Zastosowanie
- zaprawy murarskie
- zaprawy tynkarskie
- farby wapienne

Wartości gwarantowane

Właściwości chemiczne:
CaO+MgO – min. 93,0%
MgO – max. 1,0%
$Ca(OH)_2$ – min. 88,0%
CO_2 –max. 3,0%
SO_3 – max. 1,0%
Stopień białości Rd – min. 84,0

Właściwości fizyczne:
Zawartość wolnej wody – max. 2,0%
Ciężar nasypowy – max. 0,450/dm^3
Pozostałość na sicie
0,09 mm – max. 15,0%
0,2 mm – max. 2,0%
Stałość objętości – pozytywna

Wartości średnie za 2025 r.*

Właściwości chemiczne:
CaO+MgO – 96,0%
MgO – 0,4%
$Ca(OH)_2$ – 94,2%
CO_2 – 1,5%
SO_3 – 0,1%
Stopień białości Rd – 88,8

Właściwości fizyczne:
Zawartość wolnej wody – 1,0%
Ciężar nasypowy – 0,42 kg/dm^3
Pozostałość na sicie
0,09 mm – 6,9%
0,2 mm – 0,5%
Stałość objętości – pozytywna

* Wartości średnie nie są gwarantowane przez producenta. Podane analizy są orientacyjne i nie mogą stanowić podstawy do roszczeń gwarancyjnych.

Opakowanie
Worki 25 kg, 40 worków na palecie. Paleta z workami okryta jest ochronną folią.
Worki 2 kg, 160 worków na palecie. Paleta z workami okryta jest ochronną folią.
Wapno budowlane hydratyzowane Białe jest ładowane luzem do cystern samochodowych lub specjalistycznych wagonów kolejowych.

Magazynowanie
Wapno budowlane hydratyzowane Białe w workach zachowuje swoje pełne właściwości przez okres minimum 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w nieotwartych workach w miejscu zabezpieczonym przed dostępem wilgoci.

Wymagania
Spełnia wymagania: EN 459-1:2010
Badania wykonano zgodnie z PN-EN 459-2:2021-12

Bezpieczeństwo
Karta Charakterystyki Substancji / Preparatu – wodorotlenek wapnia

Karta produktu
Dostępna na: www.lhoist.pl

Lhoist Bukowa Sp. z o.o. w Bukowej
ul. Osiedlowa 10; 29-105 Krasocin
tel. 41 38 89 105, fax 41 38 89 106
Sąd Rejonowy w Kielcach Wydział X Gospodarczy KRS nr KRS: 32126 · Kapitał zakładowy: 91 042 300 zł
NIP: 656-14-69-128 · Nr BDO 000009380

Centrum Obsługi Klienta
ul. Wapiennicza 7, 46-050 Tarnów Opolski
tel. +48 77 45 16 375, 376, 379, 368, fax +48 77 45 16 377, 378 · www.lhoist.pl, cok@lhoist.com

Wapno hydratyzowane

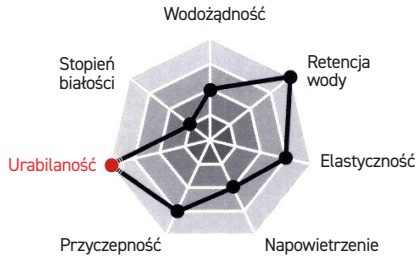
EN 459 CL 90-S
Wapno budowlane hydratyzowane „BIAŁE"
Nr ref: PL21K185 Data: Kwiecień 2026

Rola wapna Białego w zaprawach

Wapno hydratyzowane **Białe** poprawia urabialność zaprawy, a w konstrukcji murowej nadaje jej większą elastyczność i przyczepność do materiałów ściennych.

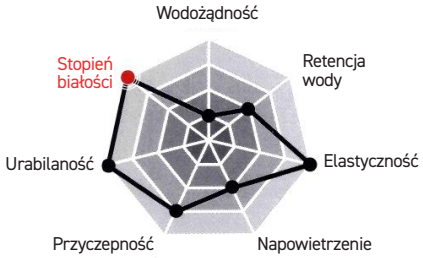
- Wapno **Białe** wytwarzane na bazie wyselekcjonowanego kamienia wapiennego dzięki starannemu procesowi wypału i hydratacji ma wysoki stopień białości Rd oraz podwyższoną zawartość CaO znacznie przekraczającą wymagania określone normą PN-EN 459-1
- Jednymi z ważniejszych parametrów zaprawy murarskiej jest jej urabialność i retencja wody.

Właściwości zapraw murarskich



Dzięki odpowiednio wyselekcjonowanym parametrom wapno **Białe** w zaprawie murarskiej powoduje znaczną poprawę urabialności oraz retencji wody. Dzięki temu zaprawa przez długi czas zachowuje swoje właściwości robocze, a zgromadzona w niej woda służy do procesu wiązania cementu w zaprawie, co pozwala uzyskać wymaganą wytrzymałość zaprawy po 28 dniach.

Właściwości zapraw tynkarskich



- Wapno **Białe** uszczelnia połączenie murarskie zapobiegając wnikaniu wody, której obecność w murze wpływa destrukcyjnie na konstrukcję.
- Użycie wapna **Białego** w zaprawie znacznie zwiększa elastyczność połączenia murarskiego, co korzystnie wpływa na trwałość budowli.
- Wysoki stopień białości wapna **Białego** jest istotnym elementem wymaganym przy wytwarzaniu trwałych i zdrowych tynków cementowo – wapiennych.
- Dzięki swojemu wysokiemu pH, wapno **Białe** uodparnia zaprawy na korozję biologiczną. W pomieszczeniach mieszkalnych utrzymuje się korzystny dla życia człowieka mikroklimat.

Tabela 1 . Proporcje objętościowe dla zapraw cementowo-wapiennych wykonanych w miejscu budowy.

Cement	Wapno	Piasek	Orientacyjna minimalna średnia wytrzymałość na ściskanie zaprawy [MPa]
1	¼	Nie mniej niż 2 ¼ i nie więcej niż 3 ½ sumy objętości cementu i wapna.	17,2
1	¼ - ½		12,4
1	½ - 1 ¼		5,2
1	1 ¼ - 2 ½		2,4

Lhoist Bukowa Sp. z o.o. w Bukowej
ul. Osiedlowa 10; 29-105 Krasocin
tel. 41 38 89 105, fax 41 38 89 106
Sąd Rejonowy w Kielcach Wydział X Gospodarczy KRS nr KRS: 32126 · Kapitał zakładowy: 91 042 300 zł
NIP: 656-14-69-128 · Nr BDO 000009380

Centrum Obsługi Klienta
ul. Wapiennicza 7, 46-050 Tarnów Opolski
tel. +48 77 45 16 375, 376, 379, 368, fax +48 77 45 16 377, 378 · www.lhoist.pl, cok@lhoist.com