

Prefer, Fluxys Belgium, Lhoist et Orbix sont sélectionnés par l’Innovation Fund pour leur projet commun innovant de capture, transport et réutilisation de CO₂ à Hermalle (CO₂ncrEAT)

Un consortium solide de 4 acteurs belges - Prefer, Fluxys Belgium, Lhoist et Orbix - unissent leurs forces pour aider à décarboner l’industrie belge et proposer une solution pérenne au secteur de la construction. Dans ce contexte, ils ont été sélectionnés par un fonds européen à l’innovation (Innovation Fund Small Scale) en vue de l’obtention d’un subside de EUR 4,5 millions. Cette annonce constitue une merveilleuse nouvelle pour le projet car elle cristallise le travail du consortium et lui donne l’élan nécessaire pour le mener avec succès.

Faits clés

- Un processus innovant sélectionné pour un subside européen
- La production annuelle de plus de 100.000 tonnes de blocs de maçonnerie écologiques
- 12.000 tonnes de CO₂ capturées, transportées sur 2km et réutilisées chaque année dans les blocs
- 8.000 tonnes de CO₂ évitées chaque année par l’usage de matières premières recyclées

CO₂ncrEAT, un partenariat vertueux

Le projet CO₂ncrEAT est né de la technologie de carbonatation développée par Orbix offrant une voie de valorisation durable pour certains co-produits de la sidérurgie. Cette technologie consiste à faire réagir ces matières avec du CO₂ pour la fabrication d’éléments de construction. De fil en aiguille, Prefer (producteur de matériaux de construction), Fluxys Belgium (expert dans le transport par canalisations), Lhoist (producteur de chaux, fournisseur du CO₂) et Orbix (détenteur de la technologie et des matières premières ad-hoc) se sont coordonnés pour donner vie à ce projet qui a pour objectif de « manger du CO₂ » (CO₂ncrEAT).

Double circularité

La réduction des émissions de CO₂ est la motivation clé du projet. Chaque année près de 12.000 tonnes de CO₂ seront ainsi capturées, transportées et réutilisées dans les blocs au lieu d’être émises dans l’atmosphère. Par ailleurs, pour la réalisation des blocs, les matières premières seront le CO₂ et les co-produits recyclés de la sidérurgie, permettant d’éviter 8.000 tonnes d’émissions de CO₂ additionnelles.

Blocs de maçonnerie écologiques

Une autre motivation est la nécessité de proposer au secteur de la construction des produits novateurs et écologiques. Prefer en est parfaitement conscient et va offrir dès 2025 - grâce à CO₂ncrEAT- des blocs de maçonnerie à empreinte CO₂ négative : ces blocs renfermeront plus de CO₂ qu'il n'en faut usuellement pour les produire. Les blocs ainsi produits seront distribués en remplacement du bloc en béton traditionnel. De cette manière, en ligne avec la demande du marché de la construction, les procédés resteront les mêmes, tandis que les matériaux auront un impact environnemental positif.

Innovation

Ce projet est innovant car il allie un ensemble de technologies pour capter du CO₂ directement des fumées industrielles et pour le réutiliser définitivement dans des matériaux de construction, le tout à grande échelle. De plus, il se caractérise par la rapidité de sa mise en œuvre comparativement aux autres projets de séquestration de CO₂ en Europe.

Impact positif à Saint-Georges-sur-Meuse et à Hermalle-sous-Huy

De concert avec l'Innovation Fund, Prefer, Fluxys Belgium, Lhoist et Orbix vont investir entre les sites de Lhoist à Saint-Georges-sur-Meuse et Prefer à Hermalle-sous-Huy pour mettre en place l'infrastructure nécessaire au projet. En plus de l'impact positif sur l'environnement, CO₂ncrEAT ancrera leurs activités localement et fera figure de pionnier dans le domaine de la technologie de capture et réutilisation de CO₂ en Europe. Une belle carte à jouer pour les 4 acteurs industriels belges, en ligne avec leur ambition commune de développer des projets responsables et respectueux de l'environnement.

Prefer

Raphaël Grimont, Directeur général du groupe Prefer: « *En tant que leader dans notre secteur, nous devons assurer la pérennité de notre activité en proposant à nos clients des alternatives innovantes et plus respectueuses de l'environnement. Au travers du projet CO₂ncrEAT, nos blocs de maçonnerie seront constitués de matières premières circulaires et locales, rendant notre processus de production durable et considérablement efficient. Le bloc Prefer de demain gardera tous les avantages du bloc traditionnel à la différence près qu'il bénéficiera d'une empreinte carbone négative. Nous sommes fiers de pouvoir développer ce projet exceptionnel au sein d'un partenariat industriel tout en bénéficiant de la confiance des autorités Européennes, Belges et Wallonnes.* »

Fluxys Belgium

Pascal De Buck, CEO de Fluxys Belgium: « *Nous sommes ravis de ce soutien européen au projet de capture, transport et réutilisation de CO₂ avec Lhoist, Prefer et Orbix. Ce projet fait partie intégrante de l'approche CO₂ de Fluxys, offrant aux émetteurs de CO₂, la possibilité de transporter leur CO₂ collecté par le biais de canalisations. Nous contribuons ainsi à des solutions de décarbonation de l'industrie qui sont indispensables pour atteindre les objectifs en matière de changement climatique et assurer la viabilité à long terme de l'économie. Ainsi, le projet CO₂ncrEAT allie parfaitement les aspects de circularité et de durabilité, et nous sommes certains qu'il pourra servir d'exemple pour d'autres projets.* »

Lhoist

Vincent Deleers, General Manager Lhoist Western Europe: « *Le projet s'inscrit parfaitement dans notre volonté affirmée de développer activement des technologies de capture et séquestration de CO₂ indispensables à la pérennité de notre industrie. Nous sommes ravis*

que notre travail sur l'innovation soit salué par l'Innovation Fund européen et il nous tarde de collaborer avec nos partenaires pour faire avancer CO₂ncrEAT à l'étape suivante. »

Orbix

Baptiste Cowez, CTO d'Orbix: « Nous sommes très heureux de cette reconnaissance obtenue de l'Europe à travers l'Innovation Fund et nous réjouissons de pouvoir accélérer l'implémentation de la technologie Carbstone avec nos partenaires. Le projet CO₂ncrEat est l'aboutissement de plusieurs années de recherches. Il offre à la fois des perspectives aux aciéristes pour valoriser leurs coproduits et au secteur de la construction en minimisant les besoins en matières premières naturelles. Finalement, il permet le stockage permanent d'une quantité substantielle de CO₂ dans des blocs à empreinte carbone négative. De telles collaborations renforcent l'industrie locale de manière durable. »

Pour en savoir plus :

- Pefer - info@prefer.be
- Fluxys Belgium - press@fluxys.com
- Lhoist - laurence.indri@lhoist.com
- Orbix - info@orbix.be
- European Climate, Infrastructure and Environment Executive Agency (CINEA) https://ec.europa.eu/commission/presscorner/detail/en/ip_22_7667

A propos de Prefer - www.prefer.be

Acteur incontournable Liégeois du secteur de la construction, le groupe Prefer, créé en 1937, a développé une vaste expertise dans la fabrication de produits préfabriqués en béton. L'entreprise produit une large gamme d'éléments en béton, béton armé et béton précontraint tels que des blocs de maçonnerie, des dalles alvéolées (hourdis), des traverses de chemin de fer ou encore de nombreuses pièces sur mesure destinées au secteur du bâtiment, du génie-civile est de l'infrastructure routière.

Depuis plus de 10 ans, le groupe n'a cessé d'accroître sa position sur le marché et est devenu le leader belge dans la production et la commercialisation de blocs de maçonnerie en béton. Le groupe Prefer enregistre un chiffre d'affaires de EUR 45m et emploie plus de 150 personnes.

A propos de Fluxys Belgium - www.fluxys.com

Cotée à la Bourse Euronext, Fluxys Belgium est une filiale du groupe d'infrastructures Fluxys dont le Siège social se situe en Belgique. Avec 900 collaborateurs, la société exploite 4 000 kilomètres de canalisations, un terminal de gaz naturel liquéfié avec une capacité de regazéification annuelle de 104 TWh et une installation de stockage souterrain.

Guidée par sa raison d'être, Fluxys Belgium, avec l'ensemble de ses parties prenantes, contribue à une société meilleure en façonnant un avenir énergétique prometteur. En s'appuyant sur les atouts uniques de ses infrastructures et sur son expertise commerciale et technique, Fluxys Belgium s'engage à acheminer de l'hydrogène, du biométhane ou tout autre vecteur énergétique neutre en carbone ainsi que du CO₂, dont elle vise à faciliter le captage, l'utilisation et le stockage.

A propos de Lhoist - www.lhoist.com

Depuis 1889, le Groupe Lhoist est un leader mondial de la chaux (y compris la chaux dolomitique), du calcaire et des solutions minérales pour une gamme d'applications toujours croissante. Cette entreprise familiale allie une culture industrielle traditionnelle à une approche dynamique et entrepreneuriale. Avec des racines et un siège social en Belgique, le groupe Lhoist s'est développé de génération en génération et est désormais présent dans plus de 25 pays avec plus de 100 sites à travers le monde, livrant plus de 80 pays à partir de sites en Europe, Amérique du Nord, Amérique latine et Asie-Pacifique.

Les solutions de Lhoist sont utilisées dans une grande variété d'applications traditionnelles et émergentes en raison de leurs propriétés chimiques et physiques uniques. La chaux est un produit critique et nécessaire pour le développement de la transition énergétique.

Les 6 400 employés de Lhoist concentrent leurs activités sur la fabrication de produits de haute qualité pour répondre aux besoins actuels et futurs du marché. Le chiffre d'affaires de l'entreprise s'est élevé à EUR 2,5bn en 2021.

Le Groupe Lhoist a continuellement placé le Développement Durable au cœur de ses actions et de sa vision à long terme. La réduction de son empreinte carbone fait partie d'un engagement global visant à positionner Lhoist en tant qu'entreprise durable. Le groupe reconnaît sa responsabilité d'anticiper et d'être un acteur de la transition mondiale vers une économie décarbonée.

A propos de Orbix – www.orbix.be

PME 100% belge, spécialisée dans le traitement et la valorisation des résidus solides de la sidérurgie, Orbix mise principalement sur la Recherche et le Développement en étroite collaboration avec des divers centres de recherches et universités en Belgique et à l'étranger pour proposer à ses clients industriels une solution zéro déchet. L'objectif final est de pouvoir fournir des procédés de valorisation et proposer des solutions technologiques pour tout type de coproduits industriels issus notamment des industries métallurgiques.

Aujourd'hui, Orbix compte 130 employés répartis sur 6 sites en Belgique. Les sites démétaillent et valorisent environ 400.000 tonnes de scories métalliques chaque année.

COMMUNIQUE de PRESSE CONJOINT PREFER – FLUXYS BELGIUM – LHOIST – ORBIX