



TRAITEMENT DE L'EAU POTABLE

AKDOLIT® SL26HR POUR UN PILOTAGE AUTOMATISÉ

LE CONTEXTE

La priorité du **Syndicat Départemental d'Alimentation en Eau Potable des Côtes d'Armor (SDAEP 22)** est de conserver les petites usines d'eau potable pour assurer et sécuriser la ressource en cas de sécheresse.

Dans ce cadre, **Saint-Brieuc Armor Agglomération** a modernisé l'unité de production du Caribet pour traiter l'eau de forage caractérisée par des teneurs élevées en fer, manganèse et dioxyde de carbone.



LA PROPOSITION

Une injection en ligne d'Akdolit® SL26HR (2 à 10 l/h), est mise en place pour :

- remplacer la tour de dégazage (neutralisation du CO₂ et élimination du fer)
- substituer la préparation et le dosage de carbonate de sodium (pH d'équilibre de l'ordre de 8,8-9,0).

Une cuve de stockage d'une capacité de 15 m³ couvre une autonomie de 3 mois de production. Le transfert et le dosage d'Akdolit® SL26HR sont assurés par des pompes péristaltiques.

CONCLUSION

Les modifications apportées aux installations permettent :

- d'éviter les opérations récurrentes de nettoyage du garnissage de la tour de dégazage
- d'améliorer la qualité de l'eau produite avec un apport d'alcalinité et un pH d'équilibre voisin de 8,20-8,25 plus favorable à l'efficacité de la désinfection par l'hypochlorite de sodium
- d'augmenter la capacité de production de 20 à 27 m³/h
- de fonctionner en continu (week-end et jours fériés)
- de réduire la fréquence de passage des exploitants de 6 à 2 fois par semaine.

PROXIMITÉ DE NOS EXPERTS

Trouvez la solution la mieux adaptée à votre activité en contactant l'un de nos spécialistes via la page Contacts sur www.lhoist.fr.