

## Sorbacal® SP

Sorbacal® SP er en calciumbaseret højeffektiv absorbent til udskillelse af især gasformige økotoksiske og sure, skadelige stoffer i tør røggasrensning og lignende processer.

Sorbacal® SP er pulveriseret, tør, hvid og klar til brug.

Sorbacal® SP er produceret af Lhoist.

### Anvendelsesområde

- fjernelse af gasformige, sure skadelige stoffer: svovldioxid, svovltrioxid, klorbrinte, flourbrinte etc.

### Anvendelse

- fortrinsvis ved tør injektion i røggasstrømmen
- færdigblandet og klar til brug
- anvendelig inden for et meget stort temperaturområde

Kemisk analyse		
RFA	CaO	73,5 %
	MgO	0,5 %
	SiO <sub>2</sub>	0,6 %
	SO <sub>3</sub>	0,1 %
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,2 %
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,2 %
Totalt glødetab	DIN EN 459-2	24,7 %

Fysiske egenskaber		
Specifik overflade (BET)		42 m <sup>2</sup> /g
Porevolumen(BJH) Ø<100 nm	≥	0,25 cm <sup>3</sup> /g
10<Ø<30 nm	≥	0,14 cm <sup>3</sup> /g
Flydeegenskab	flg. Imse ca.	40 %
Rumvægt	DIN EN 459-2	0,40 kg/dm <sup>3</sup>

### Levering

- i silotankvogn med pneumatisk aflæsning
- aflæsningstemperatur max 80 °C
- i storsække

### Opbevaring

- opbevares tørt
- undgå kontakt med aluminium
- sørg for tilstrækkelig lagerkapacitet

### Sikkerhed

- der henvises til sikkerhedsdatablad
- ikke brændbar

Råmaterialet er et naturprodukt, hvis sammensætning varierer inden for visse grænser. Samtlige analysedata skal derfor betragtes som retningsgivende.