

Lhoist koncernen ejer og driver en bred vifte af geologiske forekomster og produktionsfaciliteter i forskellige lande og økosystemer rundt omkring i verden. Disse aktiviteter har i sagens natur et potentiale til at påvirke vores miljø.

I Lhoist er målet, at demonstrere god forvaltning af de naturlige ressourcer ved at reducere vores miljømæssige fodaftryk, være imødekommende overfor lokalsamfundets forventninger og støtte en langsigtet ansvarlig udvikling. Vi vil nå vore mål gennem:

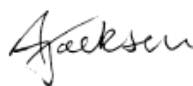
- Overholdelse af gældende love, standarder og regler i de lande vi opererer i og hvis sådanne standarder ikke findes, oprettes interne standarder som svarer til de internationale anerkendte;
- Maksimering af effektiv udnyttelse af alle typer af ressourcer i vores aktiviteter;
- Minimering af brugen af ikke-fornybare ressourcer og når det er muligt og sikkert erstatte dem med genbrugsmaterialer og alternative brændstoffer;
- Udvikling og anvendelse af rene teknologier til at reducere udledningerne til miljøet;
- Besparelse af vandforbrug, minimering og forsvarlig bortskaffelse af affald samt genbrug og genanvendelse af materialer, hvor det muligt;
- Vise hensyn til miljøet omkring vores anlæg;
- Minimering af de miljømæssige risici ved vores aktiviteter overfor vores medarbejdere og det omgivende samfund;
- Fremme gode relationer til interessenter gennem aktivt engagement og kommunikation;
- Reetablering af områder efter ophør af aktiviteter med respekt for biodiversitet og reducere af det visuelle indtryk.

For at nå dette mål, har vi implementeret et miljøledelsessystem (EMS) der overholder kravene i BS EN ISO 14001 / DS EN ISO 14001.

Vi vil stræbe efter løbende at forbedre vores miljøindsats og regelmæssigt følge op på vores fremskridt ift. fastlagte miljønøgletal. Alle Lhoist Gruppens medarbejdere, så vel som vores samarbejdspartnere, er ansvarlige for at overholde denne politik.



Benjamin Henry
VP & Managing Director



Andy Jackson
Industrial Director



Paul Geaney
Plant Manager – Hindlow
& Hartley



Klaus Roenholt
Plant Manager - Denmark



Adam Taylor
Plant Manager – Whitwell
& Thrislington